

PROYECTO BIOVALOR – FRIGORÍFICO PANDO

**Evento de cierre
4 de Noviembre de 2020**



**Ing. Betiana Bouzas
Ing. Magdalena Márquez**



RESUMEN DE LA PRESENTACIÓN

- Breve descripción de la empresa.
- Proyecto Biovalor y origen del idea.
- Desarrollo de la idea e implementación.
- Esquema del proceso.
- Resultados obtenidos.



FRIGORÍFICO PANDO – ONTILCOR S.A.

- Empresa familiar de capitales uruguayos
- Comienzo de actividades en 1992
- Industria de mediano porte, representa el 6% del market share



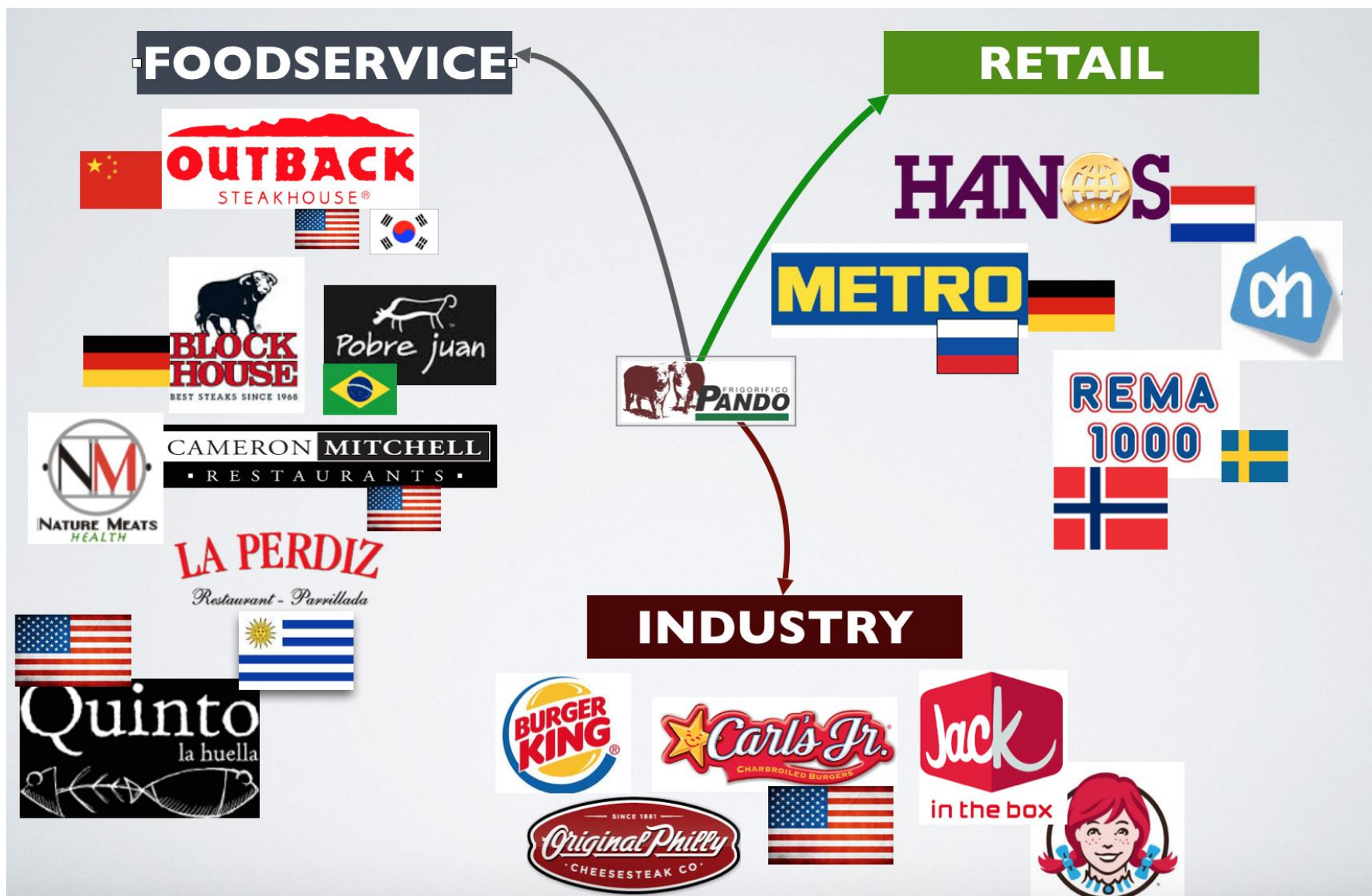
FRIGORÍFICO PANDO – ONTILCOR S.A.

PRINCIPALES MERCADOS



FRIGORÍFICO PANDO – ONTILCOR S.A.

CLIENTES



FRIGORÍFICO PANDO – ONTILCOR S.A.

ESTABLECIMIENTO # 439

ÁREA TOTAL	30.000 m ²
OPERARIOS	800
CAPACIDAD DE FAENA	100 animales/h
CAPACIDAD DESPOSTADO	200 cuartos/h
CAPACIDAD CONGELADO	380 ton (24hs)
DEPÓSITO CONGELADO	4000 ton
DEPÓSITO ENFRIADO	300 ton



PROYECTO BIOVALOR – QUEMA DE RUMEN COMO COMBUSTIBLE ALTERNATIVO EN CALDERA

Origen de la idea:

1. Necesidad de aumentar la producción de vapor por incorporación de nueva UP
2. Requerimiento de un nuevo generador de vapor de mas capacidad que los existentes.
3. Importantes cantidades de contenido ruminal (residuo de la actividad principal).
4. Estudios preliminares.

PROYECTO BIOVALOR – QUEMA DE RUMEN COMO COMBUSTIBLE ALTERNATIVO EN CALDERA

Desarrollo de la idea :

- Viabilidad técnica con el proveedor del generador de vapor y trabajo conjunto para analizar la alimentación del rumen a la caldera.
- Viabilidad económica.
- Definición de variables del proceso a monitorear.
- Armado y presentación del proyecto a BIOVALOR .



PROYECTO BIOVALOR – QUEMA DE RUMEN COMO COMBUSTIBLE ALTERNATIVO EN CALDERA

Implementación de la idea :

- Montaje del generador de vapor y sistema de alimentación original.
- Pruebas a pequeña escala.
- Modificaciones en la alimentación.
- Ajustes de operación (tiempo de funcionamiento, velocidad, etc,)
- Trabajo interno para mejorar el tratamiento del 100 % del residuo.

ESQUEMA DEL PROCESO:



ESQUEMA DEL PROCESO:



RESULTADOS OBTENIDOS:

- ✓ SUSTITUCIÓN DE LEÑA POR UN RESIDUO DEL PROCESO (1kg de rumen aprox. 1 kg de leña)
- ✓ AHORRO DE LEÑA
- ✓ INCORPORACIÓN DEL 100 % DEL CONTENIDO RUMINAL GENERADO
- ✓ AHORRO EN LA DISPOSICIÓN FINAL DEL RESIDUO.
- ✓ FORTALECIMIENTO DEL CAMINO HACIA LA CIRCULARIDAD.





MUCHAS
GRACIAS !!!

PROYECTO
BIOVALOR

*Generando valor con
residuos agro-industriales*